

## Urboneit GmbH - Maschinenliste

### Drehbearbeitung / konventionell

**1. L + Z Drehmaschine, Typ ZMM CU 1000 RD**

Drehdurchmesser über Bett	-1090 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	- 690 mm
Spitzenweite	-3000 mm

**2. L + Z Drehmaschine, Typ GDW – Weiler LZ 350**

Drehdurchmesser über Bett	- 360 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	- 195 mm
Spitzenweite	- 800 mm

**3. Plandrehmaschine, Typ Ravensburg**

Planscheibendurchmesser	- 1500 mm
Drehlänge	- 800 mm

### Drehbearbeitung / NC-CNC

**4. NC-Zyklendrehmaschine, Typ FAT Tur 630**

Drehdurchmesser über Bett	- 630 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	- 370 mm
Spitzenweite	- 2000 mm

8-fach Sauter-Werkzeugrevolver VDI 40

**5. NC-Zyklendrehmaschine, Typ Monforts KNC 5**

Drehdurchmesser über Bett	- 550 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	- 290 mm
Spitzenweite	-2000 mm

## 6. CNC-Drehzentrum DOOSAN S 670 LM

Drehdurchmesser über Bett	- 910 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	- 670 mm
Drehlänge	- 1800 mm

12-fach Werkzeugrevolver, C-Achse und angetriebene Werkzeuge



## 7. CNC-Dreh-/Fräszentrum, Typ Mazak Integrex 300 IV

z-Achse	- 1500 mm
w-Achse	- 1055 mm
y-Achse	- 230 mm
x-Achse	- 630 mm
b-Achse	- 225°
c-Achse	- 360° x 0,001°

Matrix-Steuerung, angetriebene Werkzeuge 18,5 kW, 40-fach Werkzeugwechsler, Kühlmittelhochdruckanlage, 5-Achs-Simultanbearbeitung



## Fräsbearbeitung

## 8. Vertikales Bearbeitungszentrum, Typ Lerinc V 7

x-Achse	- 750 mm
y-Achse	- 510 mm
z-Achse	- 510 mm

24-fach Werkzeugwechsler SK 40, Kühlmittelhochdruckanlage

**9. CNC-Universalfräsmaschine, Typ Deckel Maho DMU 70 V**

x-Achse	- 710 mm
y-Achse	- 520 mm
z-Achse	- 520 mm

4. und 5. Achse NC-Schwenkrundtisch (700x500 mm) mit Auflösung 0,001°,  
60-fach Werkzeugwechsler, Kühlmittelhochdruckanlage,  
5-Achs-Simultanbearbeitung



**10. Vertikales Bearbeitungszentrum, Typ Ibarma ZV 45**

x-Achse	- 3000 mm
y-Achse	- 800 mm
z-Achse	- 800 mm

52-fach Werkzeugwechsler, Kühlmittelhochdruckanlage



**11. Horizontales Bearbeitungszentrum, Typ Toyota FH 63 S**

x-Achse	- 1000 mm
y-Achse	- 850 mm
z-Achse	- 750 mm
b-Achse	- 360° x 0,001°

60-fach Werkzeugwechsler, Palettenwechsler, Kühlmittelhochdruckanlage

## Messmaschine

### 12. Koordinatenmessmaschine, Typ Mitutoyo BHN 706

x-Achse	- 700 mm
y-Achse	- 600 mm
z-Achse	- 550 mm

Standort im klimatisierten Messraum

## Diverse Anlagen:

### 13. Radialbohrmaschine, Typ Wagner PRS 40/50

Verfahrweg des Bohrschlittens am Ausleger	- 1250 mm
Schwenkung des Auslegers	- 360 Grad
Abstand von Spindelnase zur Grundplatte	- max. 1250 mm, min. 350 mm
Spindelkegel	- MK 5

### 14. Wasserstrahlschneidanlage, Typ Flow T-111 Doppelschneidkopf je 4200 bar



Arbeitsbereich	- 3000 x 2000 mm
Materialstärke	- bis 200 mm

Anmerkung: Mit Wasserstrahlschneiden kann jede beliebige 2D-Kontur aus nahezu jedem beliebigen Material hergestellt werden.

Vorteile:

Schneiden diverser Werkstoffe mit nur einem Werkzeug.

Keine thermische Beeinflussung der Schneidkante

Keine Gefügeveränderung

Hohe Bauteilgenauigkeit

Hohe Materialausnutzung

Schneiden auch von Verbundwerkstoffen

Keine Werkzeugherstellkosten

Grundsätzlich können alle Materialien bis eine Dicke von 200 mm geschnitten werden, bei Metallen ist es meistens nur bis zu einer Materialstärke von max. 150 mm wirtschaftlich sinnvoll.

**15. Flachsleifen:** Schleifbereich 600x430x500 mm

**Sägen:** Kasto Vollautomat von 8 – 280 mm Rundmaterial.  
Sägeabschnittslänge von 20 – 500 mm vollautomatisch.

**Materialien** werden folgende verarbeitet:

NE-Metalle: Rotguss, Bronze, Sondermessing, Messing, Aluminium usw.

Stähle: Baustahl, Werkzeugstähle, Guß, Edelstähle

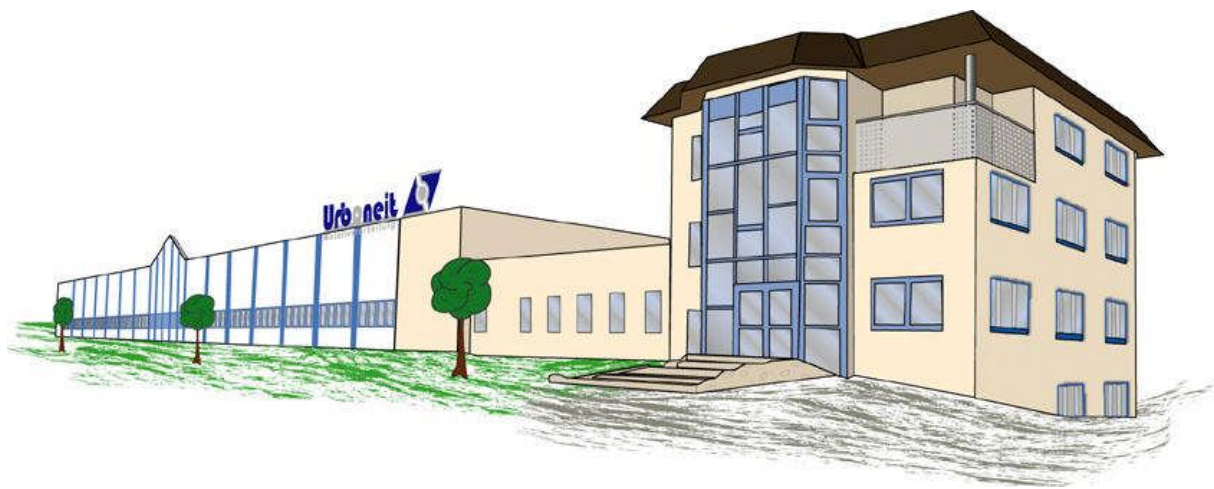
Kunststoffe: POM, PE, Polyamid

**Krankapazität:** 5 Tonnen und 10 Tonnen Traglast

**Montage:** einfache Montagearbeiten bis zu kompletten Baugruppen

**Qualitätssicherung:** Das Unternehmen arbeitet gem. DIN EN ISO 9001





**Kontaktdaten:**

**Urboneit GmbH  
Metallverarbeitung  
Im Bolfeld 2  
D-31711 Luhden**

**Tel.: 05722 / 99 20-0  
Fax. 05722 / 99 20-29  
[www.urboneit.de](http://www.urboneit.de)  
e-mail: [info@urboneit.de](mailto:info@urboneit.de)**